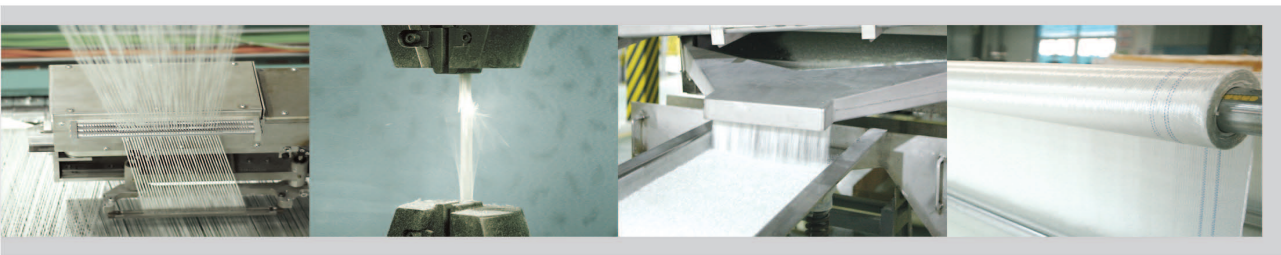




开模成型工艺用玻璃纤维

FIBERGLASS SOLUTIONS TO OPEN MOLDING



喷射成型工艺

喷射纱

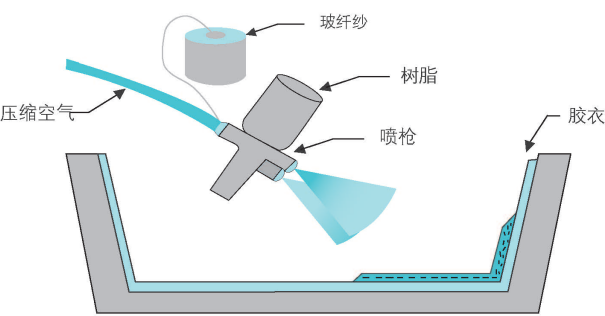
手糊成型工艺

短切毡
方格布
复合毡
缝编毡
表面毡

开模成型工艺（喷射成型、手糊成型）

喷射成型工艺

将玻璃纤维无捻粗纱用切割机切断并与树脂一起由喷枪喷出，均匀沉积在模具上，经辊压并除去气泡，最后固化成型。



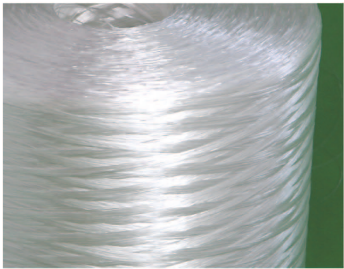
喷射成型示意图

喷射成型工艺用玻璃纤维产品

喷射纱

【产品简介】

喷射纱采用硅烷型浸润剂表面处理，与不饱和聚酯树脂和乙烯基树脂有良好的兼容性，广泛应用于卫浴、造船等领域。



【产品特点】

- ◎ 线密度稳定
- ◎ 静电低、毛羽少
- ◎ 短切、分散性好
- ◎ 可用于机械手作业

【产品代号】

示例：E RS 240 - T132BS
E：E玻璃
RS：合股纱代号
240：线密度为2400tex
T132BS：产品牌号

【产品目录】

产品牌号	典型线密度 tex	典型线密度 yield	特性	典型产品
T132BS	2400、3100	207、160	通用型	卫浴、游艇、卡车部件
T132N	2400	207	立面制品	游泳池、大型船体
T132D	2400	207	易辊压，贴伏性好	拐角多、结构复杂的产品

手糊成型工艺

树脂混合料和玻纤增强材料手工逐层铺放，在模具上浸胶并排泡，层合至预定厚度，固化为玻璃钢制品。

手糊成型工艺用玻璃纤维产品

短切毡

【产品简介】

玻璃纤维短切成一定长度后，无定向、均匀地降落在网带上，用聚酯粉末（或乳液）粘结剂使其粘结并卷取形成的片状制品。产品广泛应用于手糊成型工艺。

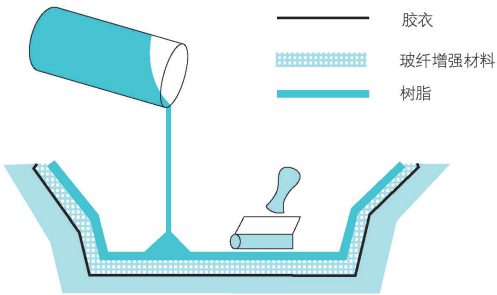


【产品特点】

- ◎ 单重均匀性好
- ◎ 浸透速度快、树脂消耗量低
- ◎ 硬度适中、敷模性好

【产品代号】

示例：E MC 450 – 1040
E：E玻璃
MC：粉剂型短切毡代号
(MCL：乳剂型短切毡代号)
450：单重450g/m²
1040：幅宽1040 mm



手糊成型示意图

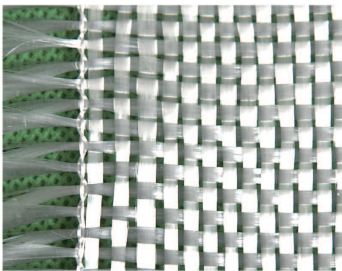
【产品目录】

规格型号	幅宽 mm	单重 g/m ²	树脂浸透 s	苯乙烯溶解度 s	含水率 %	粘结剂类型
EMC系列	100 – 3000	100 – 900	≤100	≤40	≤0.20	聚酯粉末
EMCL系列	150 – 2540	100 – 900	≤180	≤40	≤0.40	PVAc乳剂

方格布

【产品简介】

由直接无捻粗纱经方格布织机织造而成，包括平纹布和斜纹布。产品广泛应用于手糊成型工艺。该产品能够双向增强，主要应用于手糊工艺。和聚酯树脂、乙烯基 树脂和环氧树脂有良好的兼容性。



【产品特点】

- ◎ 制品强度高
- ◎ 单重均匀性好
- ◎ 快的浸透速度
- ◎ 经纬向纱含量灵活设计

【产品代号】

示例：E WR 570 – 1270
E：E玻璃
WR：方格布代号
570：单重570g/m²
1270：幅宽1270mm

【产品目录】

规格型号	单重 g/m ²	幅宽 mm	可燃物含量 %	含水率 %
EW200	200	1270	≤0.80	≤0.20
EW300	300	1270	≤0.80	≤0.20
EW400	400	1270	≤0.80	≤0.20
EW570	570	1270	≤0.80	≤0.20
EW600	600	1270	≤0.80	≤0.20
EW800	800	1270	≤0.80	≤0.20

表面毡

【产品简介】

主要用于复合材料制品的表面层中，显著改善制品表面层的耐腐蚀性和外观质量，延长其使用寿命。



【产品特点】

- ◎纤维分布均匀、表面平整、手感柔软
- ◎树脂浸透速度快
- ◎敷模性能好

【产品代号】

示例： A E MS - 30 - 1000
A： 企业代号
E： E玻璃
MS： 表面毡代号
30： 单重30g/m²
1000： 幅宽1000mm

【产品目录】

规格型号	单重 g/m ²	幅宽 mm	典型应用
AEMS	25-50	50-2080	玻璃钢内外表层

复合毡

【产品简介】

将一层短切原丝和一层方格布复合、或在方格布两面均复合一层短切原丝后再经聚酯线缝编即成。与聚酯树脂、乙烯基树脂具有良好的兼容性。



【产品特点】

- ◎ 不含任何粘结剂
- ◎ 快的浸透速度
- ◎ 厚薄均匀性好
- ◎ 纤维结构具有可设计性，能在一定方向上提供高强度
- ◎ 结构的复合性可减少铺层，有效提高生产效率

【产品代号】

示例： E CW 450 / 800 – 1500
E： E玻璃
CW： 多层织物代号
450： 单重450g/m²的毡
800： 单重为800 g/m²的方格布
1500： 幅宽1500 mm

【产品目录】

规格代号	单重 g/m ²	短切纱层 g/m ²	方格布层 g/m ²	幅宽 mm	层数
ECW300/500	800	300	500	1270	2
ECW300/600	900	300	600	1270	2
ECW300/800	1100	300	800	1270	2
ECW450/800/450	1700	450/450	800	1270	3

缝编毡

【产品简介】

缝编毡是短切成一定长度的玻璃纤维原丝，经无定向沉降后，再由聚酯线缝编而成。与聚酯树脂、乙烯基树脂具有良好的兼容性。



【产品特点】

- ◎ 不含任何粘结剂
- ◎ 厚薄均匀性好
- ◎ 快的浸透速度
- ◎ 良好的各向同性
- ◎ 敷模性好

【产品代号】

示例： E MK 450 – 1500
E： E玻璃
MK： 缝编毡代号
450： 单重450g/m²
1500： 幅宽1500 mm

【产品目录】

规格代号	单重 g/m ²	幅宽 mm	层数
EMK300	300	250–1500	1
EMK380	380	250–1500	1
EMK450	450	250–1500	1



公司简介

泰山玻璃纤维有限公司隶属于中国建材集团有限公司，公司为国家重点高新技术企业。

公司拥有无碱E玻璃纤维、无硼无氟TCR玻璃纤维、耐碱AR玻璃纤维和高强HMG玻璃纤维、S-1 HM™玻璃纤维系列产品。主导产品包括玻璃纤维无捻粗纱、短切原丝毡、电子级纺织纱、电子玻纤布、短切纤维、多轴向织物、缝编织物、方格布等不同规格系列。产品出口美国、欧洲、中东等70多个国家和地区。

公司管理科学规范，现已通过ISO 9001国际质量管理体系、ISO 14001国际环境管理体系、GB/T 28001职业健康安全管理体系认证。公司产品通过了挪威船级社（DNV）、英国劳氏船级社（LR）、德国劳氏船级社（GL）、中国船级社（CCS）等认证。

未来，公司将秉承可持续发展的理念，不断推动国内玻纤行业向前发展，为客户提供优质的产品和服务，致力于成为全球知名的玻璃纤维生产商。



管道及贮罐成型工艺用玻璃纤维	缠绕成型 离心浇铸
	直接缠绕纱 短切纱 短切毡 方格布 机织单向布 缝编毡 表面毡 HOBAS纱
开模成型工艺用玻璃纤维	喷射成型 手糊成型
	喷射纱 短切毡 方格布 复合毡 缝编毡 表面毡
拉挤成型工艺用玻璃纤维	拉挤成型
	拉挤纱 缝编毡 表面毡
连续板材成型工艺用玻璃纤维	连续板材成型
	板材纱 短切毡
模压成型用玻璃纤维	SMC/BMC模压成型
	SMC纱 BMC短切纤维
玻璃纤维毡布制品用纱	编织 制毡
	多轴向织物用纱 土工格纱栅用纱 织物用纱 制毡纱
热塑性塑料增强用玻璃纤维	挤出造粒、注塑成型 LFT成型 (LFT-G和LFT-D) GMT成型
	热塑长纤 短切纤维 LFT纱 GMT纱
风能用玻璃纤维	预浸料 真空导入 手糊成型
	多轴向织物 PP复合缝编毡
电子及工业用玻璃纤维细纱	
玻璃纤维电子布	
HMG高模量高强度玻璃纤维	



地址：山东省泰安市经济开发区，邮政编码：271000
 电话：+86 538 6627910（销售部） 6622011（国际业务部）
 传真：+86 538 6622020（销售部） 6627917（国际业务部）
 电子邮箱：ctgf@ctgf.com 网址：www.ctgf.com